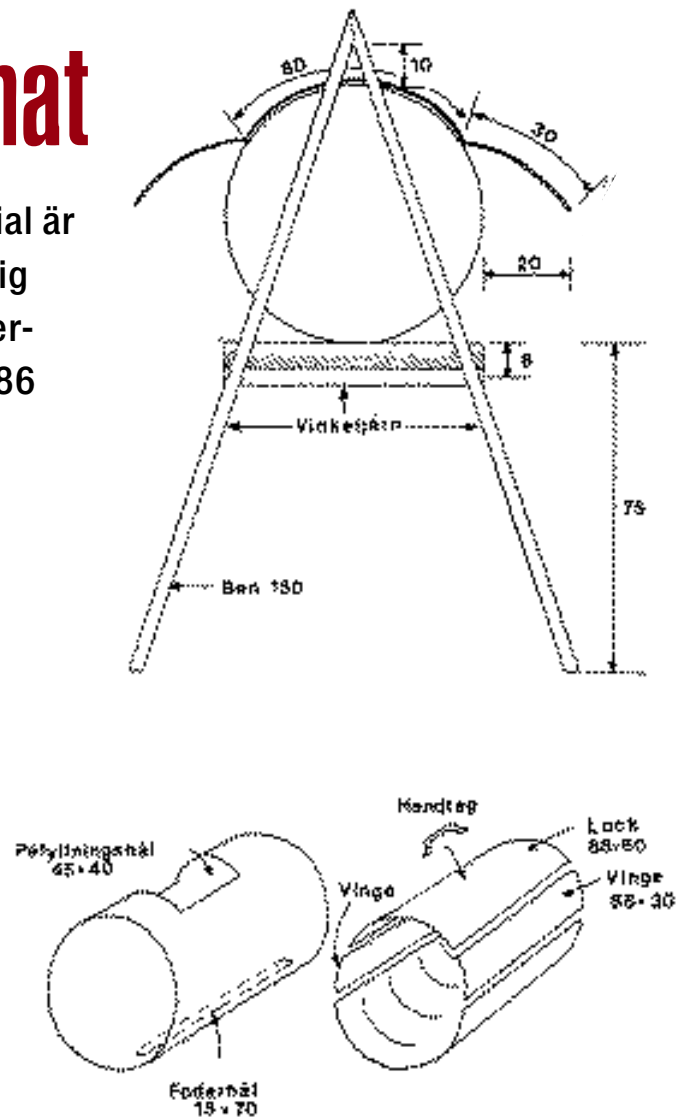
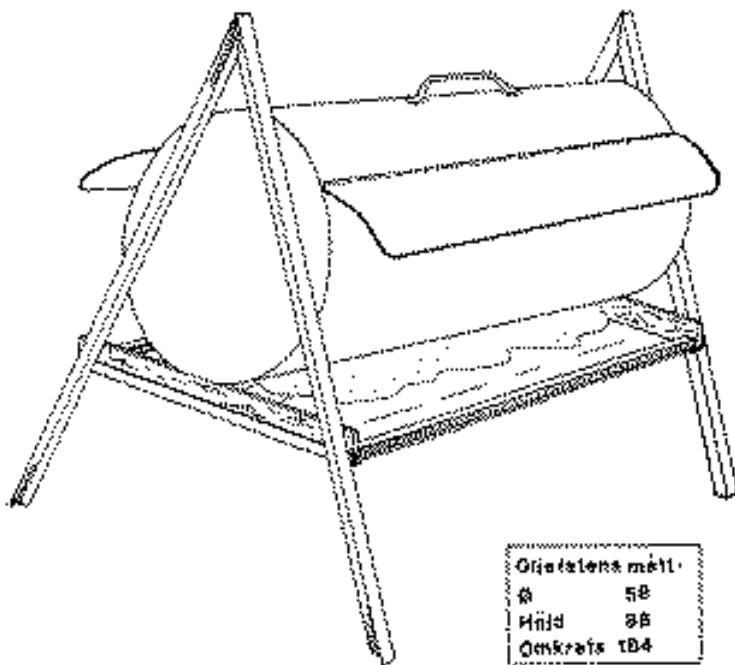


En stark foderautomat

Med två vanliga tomfat som utgångsmaterial är det fort gjort att sätta ihop en stark och billig foderautomat för rådjur. De så kallade foder-tunnorna på Öster Malma kom på plats 1986 och fungerar än idag.



För att kunna tillverka fodertunnan krävs först och främst en svetskunnig person. De flesta jaktlag brukar dock innehålla en eller flera sådana. Vidare behövs en smärgelkap samt en el-, gas- eller migsvets.

Arbetsgången är sedan denna:

- Oljefaten tvättas rena på en bensin-station eller liknande anläggning. Med hjälp av handslägga och hugg-mejsel avlägsnas lock och botten på det ena oljefatet. Av detta tomfat tillverkas påfyllningslock och vingar. Använd smärgelkap eller svets. Mått: Se ritning!

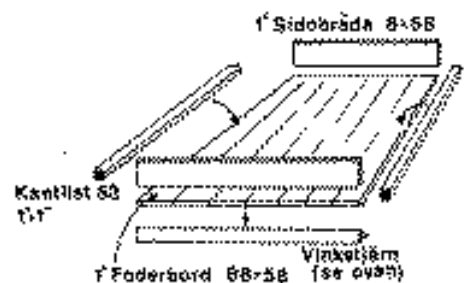
- På det andra oljefatet tas hålen för foderpåfyllning och foderutsläpp upp. Även här används smärgelkap eller svets. Mått: Se ritning!

- Vingarna, som utgör regnskydd för foderbordet, svetsas fast. Använd påfyllningslocket som mall för att markera deras läge!

- Svetsa fast ett handtag på påfyllningslocket!

- Alla vassa kanter slipas bort eller rundas av.

- Benen i fodertunnans gavlar svetsas eller skruvas fast. Det går även att tillverka benen av trämaterial, som skru-



vas fast i tunnan med fransk skruv.

- Benen stagas med vinkeljärn. Dessa utgör även anhäng för foderbordet. Se ritning!

- Fodertunnan målas.

- Brädorna till foderbordet sågas till och slås ihop enligt ritning.

Bernt Karlsson